

# Weisser

## DOKUMENTATION

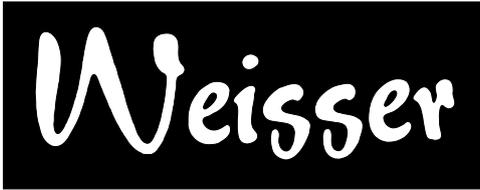
# Elektro- Dosenaufschneider Modell DO 65 / 66



**WEISSER GmbH & Co. KG**  
Maschinenbau & Großküchentechnik  
Maienstrasse 3 • D-77880 SASBACH  
Tel.: +49 (0) 78 41 / 68 01 90  
Fax: +49 (0) 78 41 / 2 7 7 7 1  
e-mail: [info@weisser-maschinenbau.de](mailto:info@weisser-maschinenbau.de)  
[www.weisser-maschinenbau.de](http://www.weisser-maschinenbau.de)

-  - Geräte und Maschinen für die gewerbliche Küche
-  - Glaskeramik-Technik - Geräte, Herd- und Ausgabeanlagen
-  - Ideen und Einrichtungen in Chromnickelstahl
- **VAC-STAR** ★ - Vakuum-Verpackungsmaschinen
- PUJADAS - Kochgeschirre in Profi-Qualität

# Bedienungsanleitung



## Elektro-Dosenaufschneider Modelle DO 65/1, 65/2, 66/1 und 66/2

### **! Wichtige Hinweise vor der Erstinbetriebnahme. Bitte genau beachten !**

#### **A. Elektrischer Anschluß:**

Die Maschine ist steckerfertig für einen Anschluß an 400 Volt Drehstrom, 3 Phasen, N, PE, 50 Hz.

#### **B. Vor dem ersten Öffnen:**

Vor Öffnen der ersten Dose ist unbedingt auf die Drehrichtung des Mitnehmerrädchens zu achten. Dieses muß sich entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (siehe Pfeil am Gehäuse und Aufkleber auf dem Mitnehmerrädchen!). Die Drehrichtung darf nur im Leerlauf festgestellt werden, d.h. ohne Dose. Bei falscher Drehrichtung muß der Stecker von einer Elektrofachkraft umgepolt werden.

### **Das erste Öffnen von Dosen**

1. Maschine mit Grundplatte (1) in Längsrichtung am Tisch ( oder an der separat erhältlichen Wandkonsole ) mit den beigefügten Schrauben festschrauben.
2. Maschine mit der Handkurbel (4) nach oben drehen, bis etwa die Höhe der zu öffnenden Dose ( z.B. 10 kg Eimer ) erreicht ist.
3. Maschine in der Grundplatte (1) so drehen, daß die Vorderseite mit Messer auf die diagonal gegenüberliegende Ecke der Grundplatte (1) zeigt. Die Feststellschraube (2) paßt dann in die Längsnut des Schaftes (3).
4. Alle Dosen, die man noch mit der Hand halten kann, ( bis 3/1 Größe ) werden einfach an die Maschine angehängt, d. h. die Höhe der Maschine muss nicht verändert werden. Beim Öffnen von 5 kg und 10 kg Dosen wird die Maschine durch die Handkurbel (4) so weit nach oben bzw. nach unten gedreht, bis das Mitnehmerrädchen mit der Oberkante ca. 2-3 mm unter dem oberen Dosenrand ist.  
DO 65 = Für diese Einstellung sitzt die Dose auf dem Nocken der Grundplatte und darf beim Öffnen nicht auf der Grundplatte aufsitzen.  
DO 66 = Für diese Einstellung steht die Dose auf dem Drehteller der Grundplatte.
5. Dose an das Messer so ansetzen, daß das Mitnehmerrädchen an der Unterkante des Dosenrandes ist. Hebel (5) von senkrechter in waagerechte Lage nach unten ziehen. Hierbei sticht das Messer in den Dosenrand ein, und die Dose wird festgehalten. Gleichzeitig wird der Motor in Gang gesetzt. Nach dem Öffnen der Dose ist diese festzuhalten; gleichzeitig wird dabei der Hebel (5) wieder nach oben gestellt, der Motor dadurch angehalten, und die Dose kann abgenommen werden. Beim Modell DO 65/2 oder 66/2 (mit 2 Drehzahlen) ist auf dem Klemmkastendeckel des Motors noch ein zusätzlicher Schalter für die jeweils gewünschte Drehzahl.  

Stufe I	- langsame Drehzahl ( kleine Dosen unter 1 kg und verbeulte Dosen )
Stufe II	- schnelle Drehzahl ( große Dosen )
6. Die Maschine wird serienmäßig mit einem Rundlaufmesser ausgestattet. Ein Spitzmesser mit Halter, welches zum Öffnen der eckigen Dosen eingebaut werden kann, ist als Sonderzubehör lieferbar.
7. Messer und Mitnehmerrädchen sind stets sauber zu halten. Wir empfehlen bei täglichem Gebrauch auch eine tägliche Reinigung.

8. **Ölen, ölen, ölen.** Die Lagerstelle des Rundlaufmessers ist bei täglichen Gebrauch auch täglich zu ölen ( Harzfreies Öl verwenden ! ) Das Rundlaufmesser muß sich also stets leicht drehen lassen ( Dies kann durch drehen des Rundlaufmessers mit dem Finger geprüft werden )  
Bei Nichtbeachtung dieser Vorschrift kann das Rundlaufmesser sich festfressen und beim Einschalten der Maschine das Antriebsrädchen oder der Messerhalter beschädigt werden.

Merke: Gute Pflege macht sich durch längere Lebensdauer der Verschleißteile und der Maschine bezahlt.

### Verschleißteile ersetzen

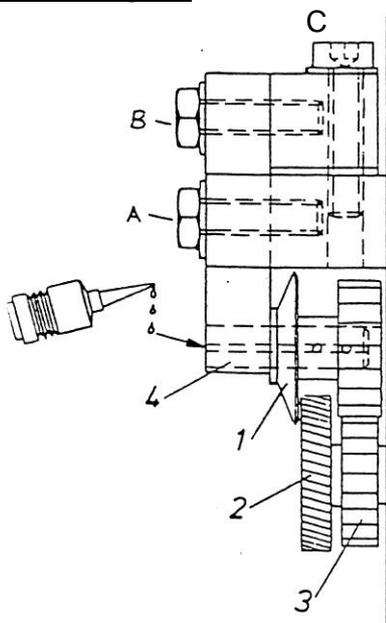
Zum Auswechseln des Messers wird der Messerhalter abgeschraubt (Schrauben A + B, die Schraube C darf nicht gelöst werden.)

Das Rundlaufmesser ist nur auf den Messerhalter aufgesteckt, während das Spitzmesser mit einer Schraube am Messerhalter befestigt ist.

(Für Rundlaufmesser und Spitzmesser ist jeweils ein anderer Messerhalter erforderlich.)

Das Mitnehmerrädchen und das Antriebsrädchen werden mit dem beigefügten Stirnlochschlüssel oder einer Zange abgeschraubt. ( Rechtsgewinde ! )

**Abbildung ①**



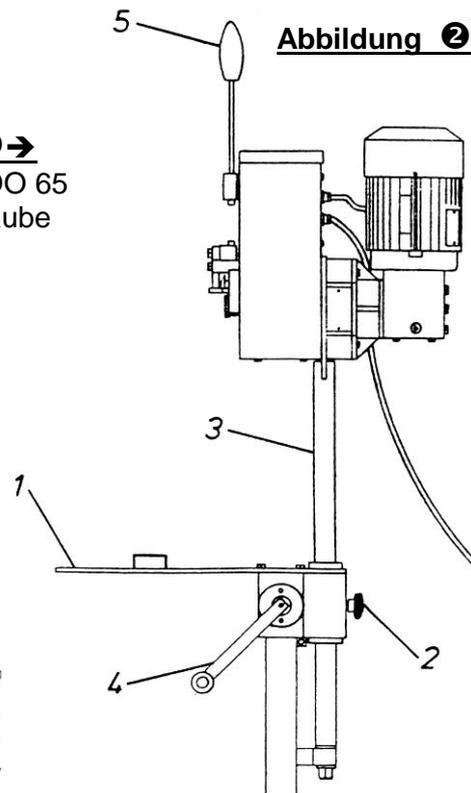
**zu Abbildung ① ↑**

- A = Schraube
- B = Schraube
- C = Zylinderschraube mit Innensechskant
- 1 = Rundlaufmesser
- 2 = Rädchen
- 3 = Antriebsrädchen
- 4 = Messerhalter

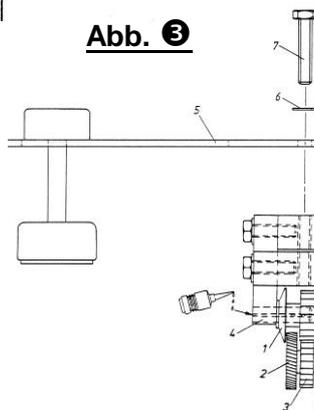
**zu Abbildung ② →**

- 1 = Grundplatte DO 65
- 2 = Feststellschraube
- 3 = Schaft
- 4 = Handkurbel
- 5 = Hebel

**Abbildung ②**



**Abb. ③**



**← zu Abbildung ③**

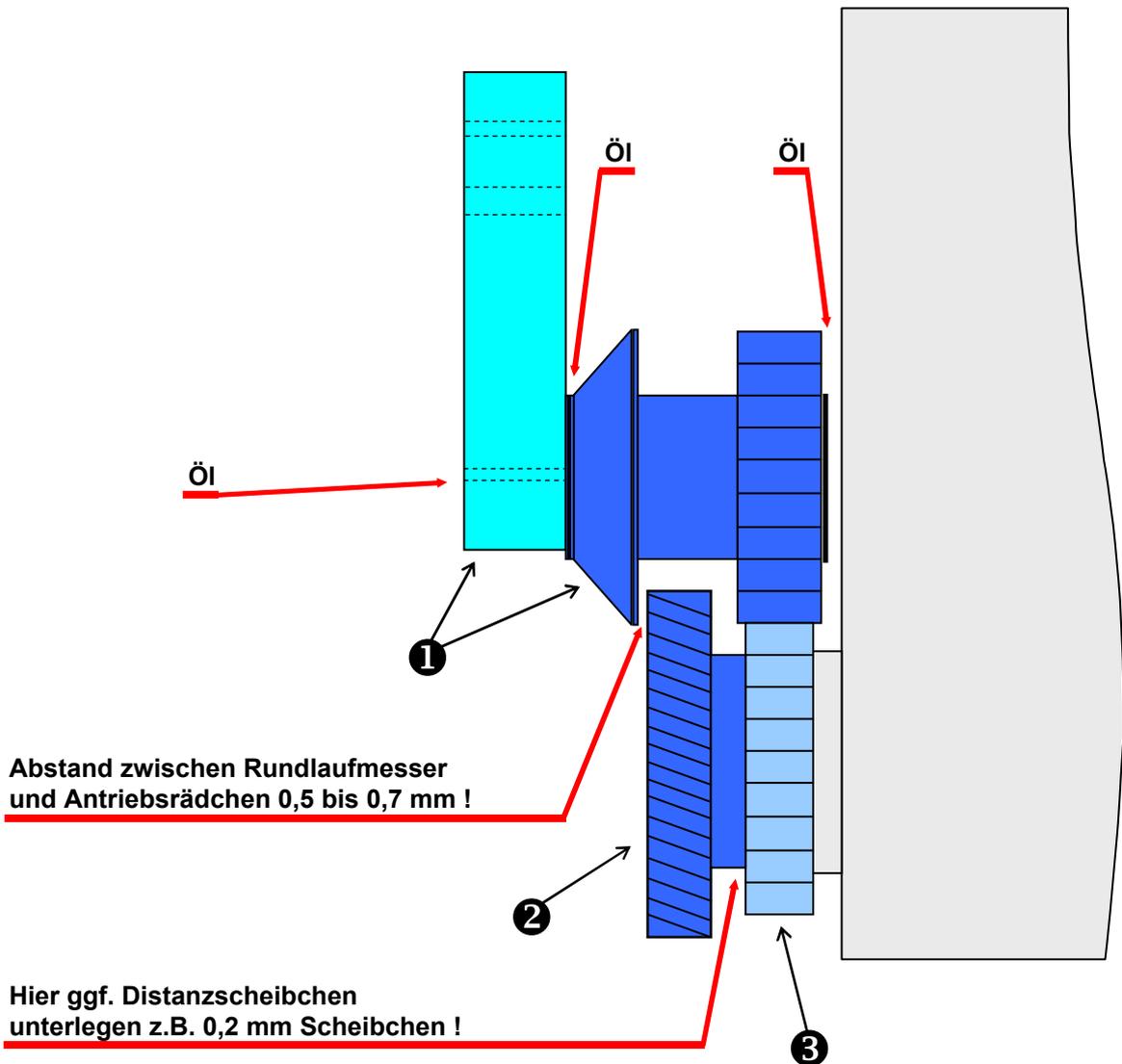
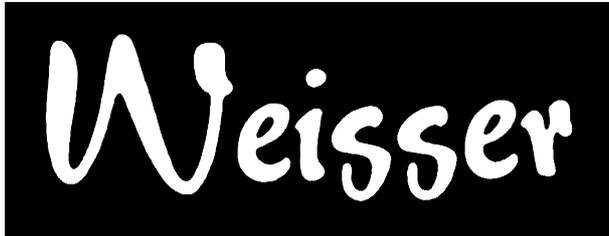
- Montage Magnetdeckelhalter
- 5 = Magnetdeckelhalter
- 6 = U-Scheibe
- 7 = Zylinderschraube mit Innensechskant



**WEISSER GmbH & Co. KG**  
Maschinenbau & Großküchentechnik  
Maienstrasse 3 • D-77880 SASBACH  
Tel.: +49 (0) 78 41 / 68 01 90  
Fax: +49 (0) 78 41 / 2 7 7 1  
e-mail: info@weisser-maschinenbau.de  
www.weisser-maschinenbau.de

- **W** - Geräte und Maschinen für die gewerbliche Küche
- **W** - Glaskeramik-Technik - Geräte, Herd- und Ausgabeeinrichtungen
- **W** - Ideen und Einrichtungen in Chromnickelstahl
- **VAC-STAR** ★ - Vakuum-Verpackungsmaschinen
- **PUJADAS** - Kochgeschirre in Profi-Qualität

# Ersatzteilschema der Messer und Radteile zu DO 50,60,65 und 66



- |          |   |                               |  |
|----------|---|-------------------------------|--|
| <b>1</b> | Ersatz-Rundlaufmesser mit Halter                                    | zu DO 50C<br>zu DO 60, 65, 66 | Art. Nr. 95.600.002<br>Art. Nr. 95.600.001 |
| <b>2</b> | Ersatz-Rädchen  | zu DO 50C<br>zu DO 60, 65, 66 | Art. Nr. 95.500.001<br>Art. Nr. 95.500.001 |
| <b>3</b> | Ersatz-Antriebsrädchen  | zu DO 50C<br>zu DO 60, 65, 66 | Art. Nr. 95.500.002<br>Art. Nr. 95.500.002 |
|          | Distanzscheibchen zu allen Modellen<br>10,2 x 14 mm, Stärke 0,25 mm |                               | Art. Nr. 95.100.001                        |
|          | Sprühöl, lebensmittelgerecht  |                               | Art. Nr. 95.900.001                        |



**WEISSER GmbH & Co. KG**  
 Maschinenbau & Großküchentechnik  
 Malenstrasse 3 • D-77880 SASBACH  
 Tel.: +49 (0) 78 41 / 68 01 90  
 Fax: +49 (0) 78 41 / 2 7 7 7 1  
 e-mail: info@weisser-maschinenbau.de  
 www.weisser-maschinenbau.de

- **W** - Geräte und Maschinen für die gewerbliche Küche
- **W** - Glaskeramik-Technik - Geräte, Herd- und Ausgabanlagen
- **W** - Ideen und Einrichtungen in Chromnickelstahl
- **VAC-STAR** ★ - Vakuum-Verpackungsmaschinen
- **PUJADAS** - Kochgeschirre in Profi-Qualität

## Ersatzteile-Liste zu Weisser-Dosenaufschneider DO 65 + 66 / FDO 65 + 66

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	1 / 656	1	Gehäuse	Aussen	CNS
65/66	2 / 656	1	Bodendeckel		zu 1 / 656
65/66	3 / 656	4	Sechskantschraube		
65/66	4 / 656	1	hinterer Deckel		zu 1 / 656
65/66	5 / 656	4	Sechskantschraube		
65/66	6 / 656	4	Scheibe		
65/66	7 / 656	1	Gehäuse	Innen	Aluminium
65/66	8 / 656	1	Gewindestift mit Innensechskant		
65/66	9 / 656	1	Mutter		
65/66	10 / 656	1	Federring		
65/66	11 / 656	3	Senkschraube		
65/66	12 / 656	3	Mutter		
65/66	13 / 656	3	Federring		
65/66	14 / 656	2	Passkerbstift		
65/66	15 / 656	2	Sicherungsring		
65/66	16 / 656	1	Oeler		<b>bis 1989</b>
65/66	17 / 656	4	Kugellager		
65/66	18 / 656	1	Messingbuchse		12 x 16 x 4
65/66	19 / 656	1	Messingbuchse		12 x 16 x 16,8
65/66	20 / 656	1	Messingbuchse		12 x 16 x 13
65/66	21 / 656	1	Wellendichtring		16 x 28 x 7
65/66	22 / 656	5	Distanzscheibe		10 x 16 x 1
65/66	23 / 656	1	Achse		
65/66	24 / 656	1	Distanzscheibe		24 x 12 x 0,5
65/66	25 / 656	1	Axiallager		
65/66	26 / 656	1	Druckplatte		zu 25 / 656
65/66	27 / 656	2	Stiftschraube		zu 26 / 656
65/66	28 / 656	4	Mutter		
65/66	29 / 656	Set	Distanzscheibe	16 x 22 x ( 1 St. 0,5 ) / ( 3 St. 1,0 )	
65/66	30 / 656	1	Paßfeder		zu 23 / 656
65/66	31 / 656	1	Kupplung	Komplett	<b>bis 39180704</b>
65/66	31 A / 656	1	Mitnehmer	zu 31 / 656	<b>bis 39180704</b>

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	31 N / 656	1	Kupplung	Komplett	ab 39190804
65/66	31 NA / 656	1	Mitnehmer	zu 31 / 656	ab 39190804
65/66	32 / 656	1	Führungsleiste		
65/66	33 / 656	3	Senkschraube		
65/66	34 / 656	1	Messerhalterführung		
65/66	35 / 656	2	Spiralspannstift		
65/66	34 M 35 / 656	fertig montiert	Messerhalterführung	Komplett	34 und 35 / 656
65/66	36 / 656	1	Messerhalterabdeckblech		
65/66	37 / 656	1	Vierkant		16 x 16 x 18,5
65/66	38 / 656	nach Bedarf	Distanzscheibe	rechteckig 15 x 18,5 x 0,3 / 0,5	
65/66	39 / 656	1	Zylinderschraube mit Innensechskant		
65/66	40 / 656	1	Scheibe		
65/66	401 / 656	1	Magnetoberteil		
65/66	402 / 656	1	Haltestab		
65/66	403 / 656	1	Magnetunterteil		
65/66	404 / 656	1	Magnet		
65/66	405 / 656	1	Senkschraube		
65/66	401 M 405 / 656	auf Bestellung	Magnethaltestab		Komplett
65/66	406 / 656	1	Magnethalter		
65/66	401 M 406 / 656	auf Bestellung	Deckelabhebevorrichtung	Magnetisch	Komplett
65/66	39 MS 406 / 656	auf Bestellung	Deckelabhebevorrichtung	Nachrüstversion	Komplett
65/66	41 / 656	1	Rückholfeder		10,5 x 15,5 x 30
65/66	42 / 656	1	Auflagepilz		zu 41 / 656
65/66	43 / 656	1	Druckfeder		8,5 x 15,5 x 21
65/66	44 / 656	nach Bedarf	Distanzscheibe		10 x 16 x 0,2 / 0,5 / 1,0
65/66	45 / 656	1	obere Führung		
65/66	46 / 656	1	Bolzen		zu 45 / 656
65/66	47 / 656	1	Druckrolle		zu 45 / 656
65/66	48 / 656	1	Spiralspannstift		
65/66	49 / 656	1	Bolzen	für Druckschalterbetätigung	
65/66	50 / 656	1	Spiralspannstift		
65/66	45 M 50 / 656	fertig montiert	obere Führung	Komplett	45 bis 50 / 656
65/66	51 / 656	1	Sechskantschraube		bis 37600101

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	51 N / 656	1	Rändelschraube	Messing	ab 37610101
65/66	52 / 656	1	Mutter		
65/66	53 / 656	1	Federring		
65/66	54 / 656	1	Deckel	für Führungsleiste	
65/66	55 / 656	1	Druckschalterhalterung		bis 37600101
65/66	55 N / 656	1	Druckschalterhalterung		ab 37610101
65/66	56 / 656	4	Sechskantschraube		
65/66	57 / 656	4	Scheibe		
65/66	58 / 656	1	Druckschalter		bis 37600101
65/66	58 N / 656	1	Druckschalter		ab 37610101
65/66	59 / 656	4	Sechskantschraube		bis 37600101
65/66	60 / 656	4	Federring		bis 37600101
65/66	61 / 656	1	Exzenter	mit Welle	
65/66	62 / 656	1	Spiralspannstift		
65/66	61 M 62 / 656	fertig montiert	Exzenter	Komplett	61 bis 62 / 656
65/66	63 / 656	1	Messingbuchse		12 x 16 x 4
65/66	64 / 656	nach Bedarf	Distanzscheibe		12 x 24 x 0,5 / 0,2
65/66	65 / 656	1	Einschalthebel		
65/66	66 / 656	1	Griff		für 65 / 665
65/66	67 / 656	1	Zylinderschraube mit Innensechskant		
65/66	68 / 656	1	"Sicherungsscheibenpaar"		
65/66	65 M 68 / 656	fertig montiert	Einschalthebel	Komplett	65 bis 68 / 656
65/66	69 / 656	2	Anschlag		8 x 16 x 24
65/66	70 / 656	1	Vierkantunterlage		16 x 16 x 12
65/66	71 / 656	1	Vierkantunterlage		16 x 12 x 50
65/66	72 / 656	2	Zylinderschraube mit Innensechskant		
65/66	73 / 656	2	Federring		
65/66	74 / 656	1	Rundlaufmesserhalter		
65/66	75 / 656	2	Sechskantschraube		
65/66	76 / 656	2	Scheibe		
65/66	75 U 76 / 656	2-er Satz	Schrauben mit Scheiben	Komplett	75 und 76 / 656
65/66	77 / 656	1	Rundlaufmesser		
65/66	<b>74 S 77 / 656</b>	auf Bestellung	<b>Rundlaufmesser mit Halter</b>	<b>Komplett</b>	<b>74 und 77 / 656</b>

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	78 / 656	1	Rädchen		
65/66	79 / 656	nach Bedarf	Distanzscheibe		10 x 14 x 0,25
65/66	80 / 656	1	Antriebsrädchen		
65/66	1 MS 134 N / 656	fertig montiert	Oberteil Komplet	1 bis 80 und 128 bis 134 N / 656	
65/66	81 / 656	auf Bestellung	Spitzmesserhalter		
65/66	82 / 656	auf Bestellung	Zylinderschraube mit Innensechskant		
65/66	83 / 656	auf Bestellung	Hutmutter		
65/66	84 / 656	auf Bestellung	Abstandsplättchen		
65/66	85 / 656	auf Bestellung	Spiralspannstift		
65/66	86 / 656	auf Bestellung	Spitzmesser		
65/66	81 M 86 / 656	fertig montiert auf Bestellung	Spitzmesser mit Halter	Komplett	81 bis 86 / 656
65	87 / 65	1	Schaft mit Schaftplatte		
66	87 / 66	1	Schaft mit Schaftplatte		
FDO 65	87 / F65	1	Schaft mit Schaftplatte		
FDO 66	87 / F66	1	Schaft mit Schaftplatte		
65/66	88 / 656	4	Zylinderschraube mit Innensechskant		
65/66	89 / 656	4	Scheibe		
65/66	90 / 656	1	Motorflansch		
65/66	91 / 656	1	Typenschild		
65/66	92 / 656	2	Kerbnagel		
65/66	93 / 656	4	Senkschraube		
65/66	94 / 656	1	Motor	1-tourig	
65/66	95 / 656	1	Klemmbrett		
65/66	96 / 656	1	Zylinderschraube		
65/66	97 / 656	1	Klemmbrettgehäuse		
65/66	98 / 656	2-teilig	Dichtungssatz		zu 97 / 656
65/66	99 / 656	1	Klemmbrettschutzdeckel		
65/66	95 M 99 / 656	fertig montiert	Klemmbrett		
65/66	100 / 656	4	Zylinderschraube		
65/66	101 / 656	4	Scheibe		
65/66	102 / 656	1	Zylinderschraube		
65/66	103 / 656	1	Federring		
65/66	104 / 656	1	Erdungskabel mit Ösen		

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	105 / 656	1	Verschraubung		PG 9 bis 2001
65/66	106 / 656	1	Reduzierring		PG 9 bis 2001
65/66	107 / 656	1	Gegenmutter		PG 9 bis 2001
65/66	105 U 107 / 656	unmontiert	Zugentlastung	Komplett	PG 9 bis 2001
65/66	105 N / 656	1	Verschraubung		M 16 ab 2002
65/66	106 N / 656	1	Reduzierring		M 20/16 ab 2002
65/66	107 N / 656	1	Gegenmutter		M 16 ab 2002
65/66	105 UN 107 / 656	unmontiert	Zugentlastung	Komplett	M 16 ab 2002
65/66	108 / 656	1	Lüfterflügel		
65/66	109 / 656	1	Paßfeder		5 x 5 x 18
65/66	110 / 656	1	Sicherungsring		
65/66	111 / 656	1	Lüfterhaube		
65/66	112 / 656	4	Zylinderschraube		
65/66	113 / 656	4	Federring		
65/66	114 / 656	1	Paßfeder		5 x 5 x 10
65/66	94 M 114 / 656	fertig montiert	<b>Motor 1-tourig</b>	Komplett	94 bis 114 / 656
65/66	115 / 656	1	Motor	2-tourig	
65/66	116 / 656	1	Kabelschelle		
65/66	117 / 656	4	Scheibe		
65/66	118 / 656	4	Sechskantschraube		
65/66	119 / 656	1	Schaltergehäuse		
65/66	120 / 656	2-teilig	Dichtungssatz		zu 119 / 656
65/66	121 / 656	1	Polumschalter		bis 99103711
65/66	122 / 656	1	Gehäusedeckel	3-Loch	bis 99103711
65/66	123 / 656	3	Senkschraube		bis 99103711
65/66	121 N / 656	1	Polumschalter		ab 99103712
65/66	122 N / 656	1	Gehäusedeckel	4-Loch	ab 99103712
65/66	123 N / 656	4	Senkschraube		ab 99103712
65/66	124 / 656	4	Zylinderschraube		
65/66	125 / 656	4	Scheibe		
65/66	126 / 656	1	Dichtung		
65/66	127 / 656	1	Knebel		
65/66	102 M 127 / 656	fertig montiert	<b>Motor 2-tourig</b>	Komplett	102 bis 127 / 656

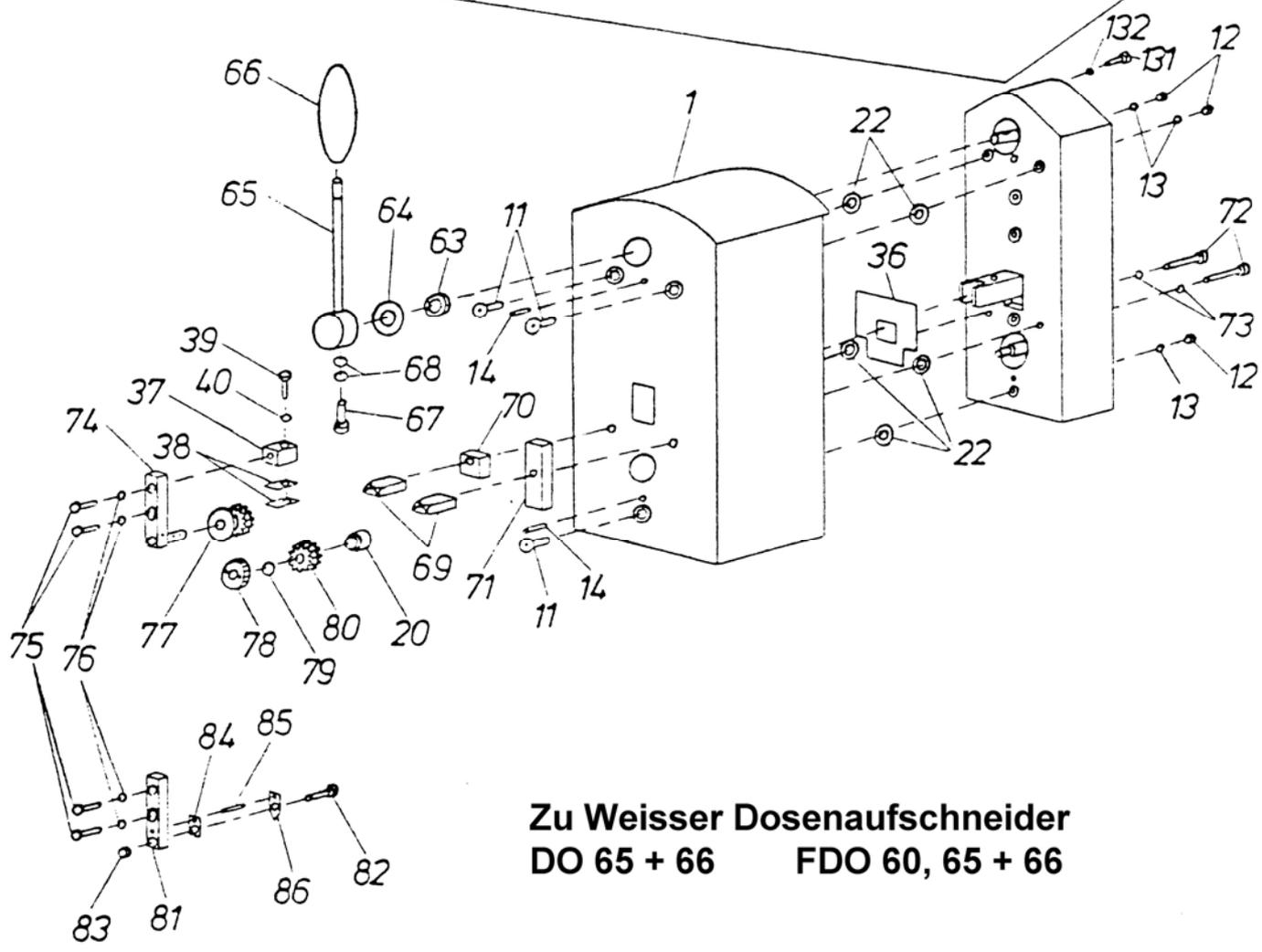
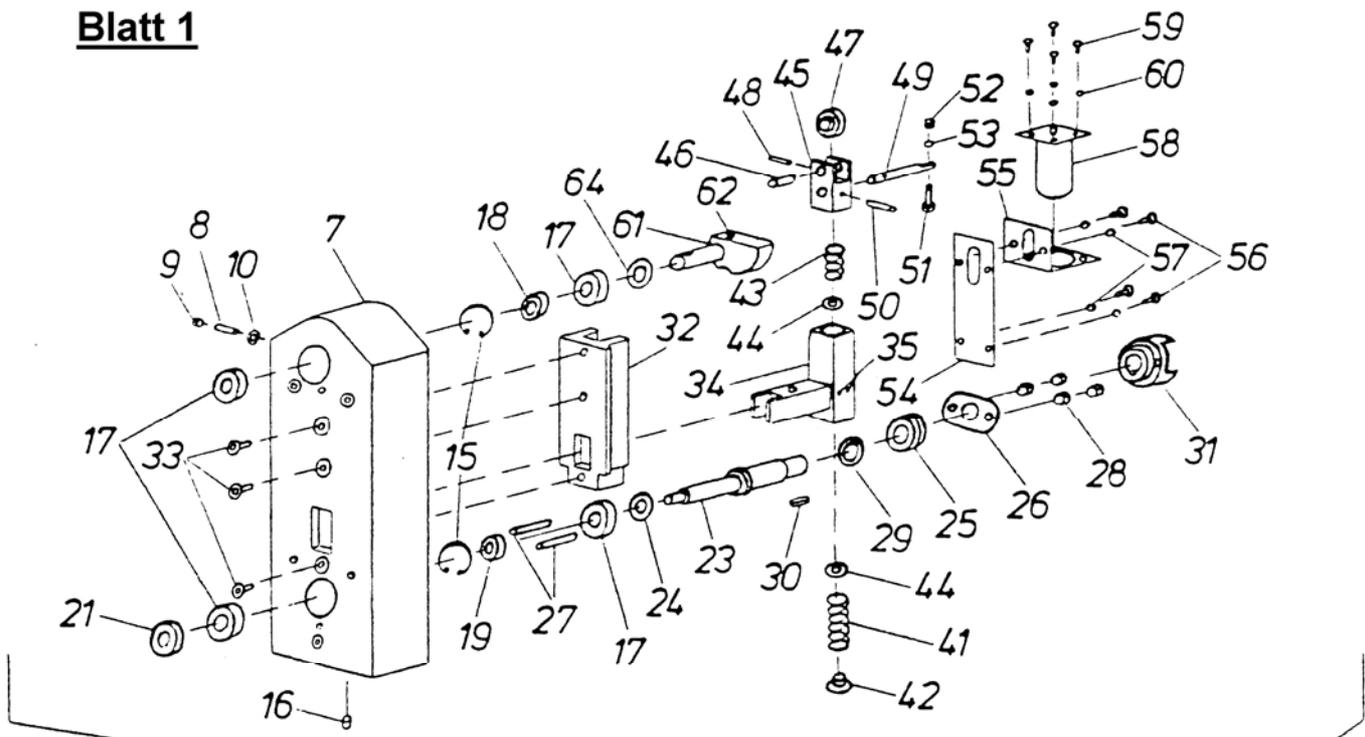
DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	128 / 656	1	Kabel	0,6 m	
65/66	129 / 656	2	Zugentlastung	PG 9	bis 2001
65/66	129 N / 656	2	Zugentlastung	M 16	ab 2002
65/66	130 / 656	2	Gegenmutter	PG 9	bis 2001
65/66	130 N / 656	2	Gegenmutter	M 16	ab 2002
65/66	131 / 656	1	Sechskantschraube		
65/66	132 / 656	1	Federring		
65/66	133 / 656	1	Zuleitungskabel	3,0 m	
65/66	134 / 656	1	Perilexstecker		bis 1999
65/66	134 N / 656	1	CEE- Stecker		ab 2000
65/66	133 MN 134 / 656	fertig montiert	Zuleitungskabel	Komplett	133 und 134 N / 656
65	135 / 65	1	Tisch		
66	135 / 66	1	Tisch		
66	1351 / 66	1	Lagerschale		
66	1352 / 66	3	Senkschraube mit Innensechskant		
66	1353 / 66	2	Nadellager	NAO 15x28x26	
66	1353 N / 66	1	Rillenkugellager	6204	
66	1354 / 66	1	Drucklager	51205	
66	1354 N / 66	1	Rillenkugellager	6205	
66	1355 / 66	1	Drehteller	mit Lagerwelle	
65/66	136 / 656	1	Schaffführung		
65/66	137 / 656	4	Senkschraube		
65/66	138 / 656	2	Führungsbuchse		
FDO 66	138 / F66	3	Führungsbuchse		
65/66	139 / 656	1	Sterngriffschraube	mit Messinggewindestift	
65/66	140 / 656	5	Senkschraube		
65/66	141 / 656	5	Scheibe		
65/66	142 / 656	5	Mutter		
65	135 M 142 / 65	fertig montiert	Tisch	Komplett	135 bis 142 / 65
66	135 M 142 / 66	fertig montiert	Tisch mit Drehteller	Komplett	135 bis 142 / 65
FDO 65	135 / F65	1	Tischplatte		
FDO 66	135 / F66	1	Tischplatte		
FDO 66	135 A / F66	12	Schweißbolzen		

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
FDO 66	135 B / F66	12	Mutter	selbstsichernd	
FDO 66	135 C / F66	12	Scheibe		
FDO 66	135 D / F66	1	Grundplatte		
FDO 66	135 E / F66	8	Grundplattenbefestigungsschraube		
FDO 65/66	174 / F656	1	Gestell		
FDO 65/66	175 / F656	2	Lenkrolle		
FDO 65/66	176 / F656	2	Lenkrolle	feststellbar	
FDO 65/66	177 / F656	4	Zylinderschraube mit Innensechskant		
FDO 65/66	178 / F656	4	Scheibe		
65	143 / 65	1	Trapezspindel	mit Kegelrad	Länge 310 mm
66	143 N / 66	1	Trapezspindel	mit Kegelrad	Länge 410 mm
65/66	144 / 656	1	Scheibe		Messing
65/66	145 / 656	1	Getriebegehäuse		
65/66	146 / 656	1	Polyamidbuchse		<b>bis 1987</b>
65/66	146 N / 656	1	Clycodurbuchse		<b>ab 1988</b>
65/66	147 / 656	1	Kegelrad	mit Vierkantansatz	
65/66	148 / 656	nach Bedarf	Distanzscheibe	28 x 20,5 x 0,1 / 0,2 / 0,5 / 1,0	
65/66	149 / 656	1	Polyamidbuchse	mit Bund	<b>bis 1987</b>
65/66	149 N / 656	1	Clycodurbuchse	mit Bund	<b>ab 1988</b>
65/66	150 / 656	1	Getriebedeckel		
65/66	151 / 656	2	Zylinderschraube mit Innensechskant		
65/66	152 / 656	2	Sechskantschraube		
65/66	153 / 656	2	Scheibe		
65/66	154 / 656	1	Verbindungsflasche		
65/66	155 / 656	1	Polyamidrolle		
65/66	156 / 656	2	Scheibe		
65/66	157 / 656	1	Mutter	selbstsichernd	
65	158 / 65	1	Verkleidungsrohr		länge 287 mm
66	158 / 66	1	Verkleidungsrohr		länge 387 mm
65/66	159 / 656	1	Sechskantschraube		
65/66	160 / 656	1	Federring		
65/66	161 / 656	1	Mutter		
65/66	162 A / 656	1	Scheibe	24 x 13 x 2,3	Messing

DO	Teile Nummer	Stück pro Gerät	Teilebezeichnung		
65/66	162 B / 656	1	Scheibe	24 x 13 x 1,5	Messing
65/66	163 / 656		<b>Entfällt</b>		
65/66	164 / 656	1	Federscheibe		
65/66	165 / 656	1	Halteschraube	mit Bund	für 87 / 665
65/66	166 / 656	1	Kurbel		
65/66	167 / 656	1	Mutter		
65/66	168 / 656	1	Griff		für 166 / 656
65/66	169 / 656	1	Bolzen		für 168 / 656
65/66	170 / 656	1	Zylinderschraube mit Schlitz		
65/66	171 / 656	1	Federscheibe		
65/66	166 M 171 / 656	fertig montiert	Kurbel	Komplett	166 bis 171 / 656
65/66	143 M 171 / 656	fertig montiert	Getriebe und Kurbel	Komplett	143 bis 171 / 656
65	135 M 171 / 65	fertig montiert	Tisch, Getriebe und Kurbel	Komplett	135 bis 171 / 65
66	135 M 171 / 66	fertig montiert	Tisch, Getriebe, Kurbel und Drehteller cpl.		135 bis 171 / 66
DO	333 / DO	1	Sprühöl, lebensmittelgerecht	100 ml	
DO	172 / DO	1	Stirnlochschlüssel		15 mm
DO	173 / DO	1	Gabelschlüssel		SW 10
65/66	1 / 665	1	Wandkonsole	Leer	
65/66	2 / 665	4	Abdeckstopfen		für 1 / 665
65/66	3 / 665	4	Senkschraube		
65/66	4 / 665	4	Scheibe		
65/66	5 / 665	4	Mutter		
65/66	3 U 5 / 665	4-er Satz	Schraubensatz cpl.		3 bis 5 / 665
65/66	1 U 5 / 665	auf Bestellung	Wandkonsole	Komplett	1 bis 5 / 665

**Weisser GmbH & Co. KG Maschinenbau & Großküchentechnik**  
**D-77880 Sasbach, Maienstrasse 3**  
**Tel. +49 (0)7841-680190, Fax. +49 (0)7841-27771**  
**E-Mail: [info@weisser-maschinenbau.de](mailto:info@weisser-maschinenbau.de) [www.weisser-maschinenbau.de](http://www.weisser-maschinenbau.de)**

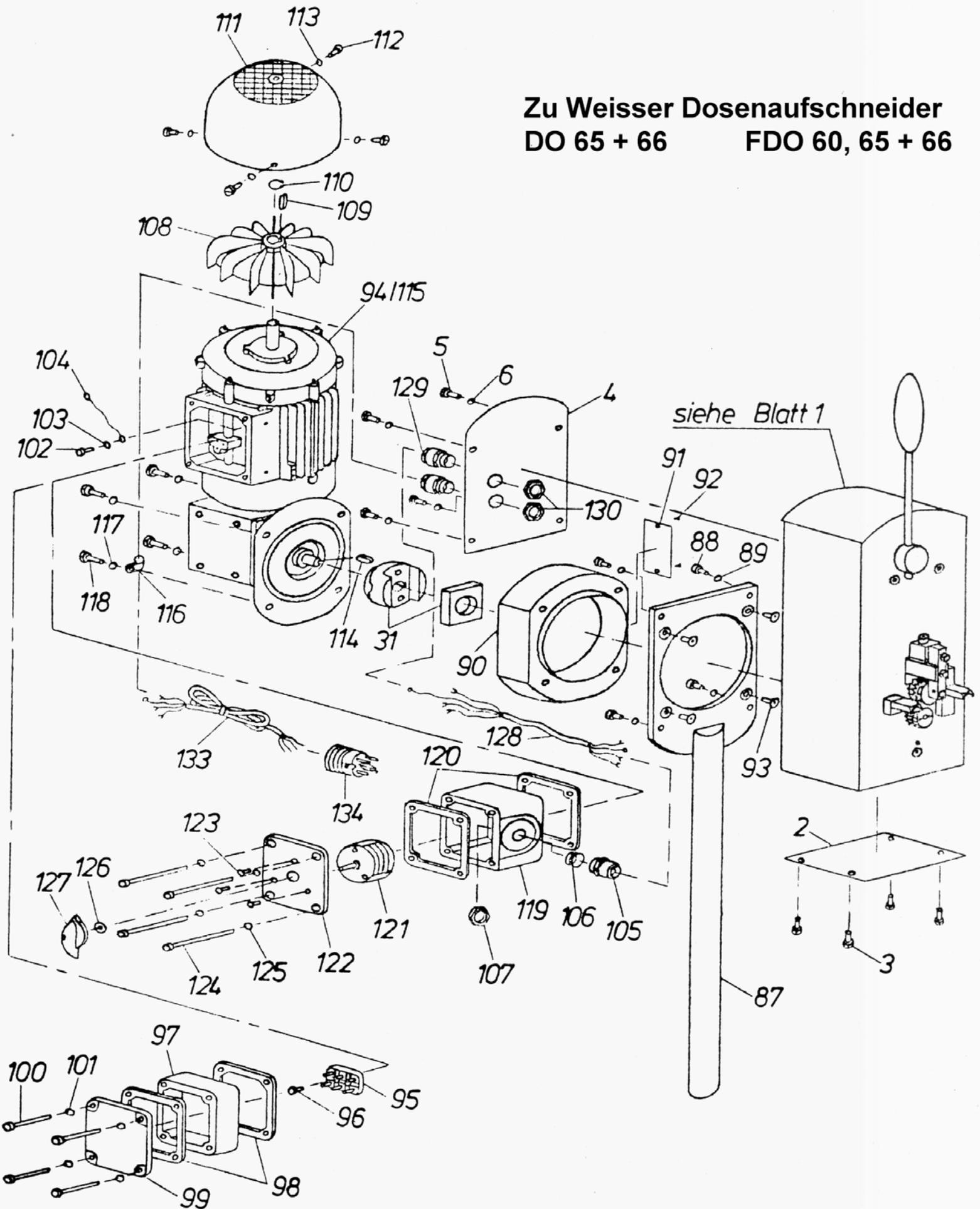
**Blatt 1**

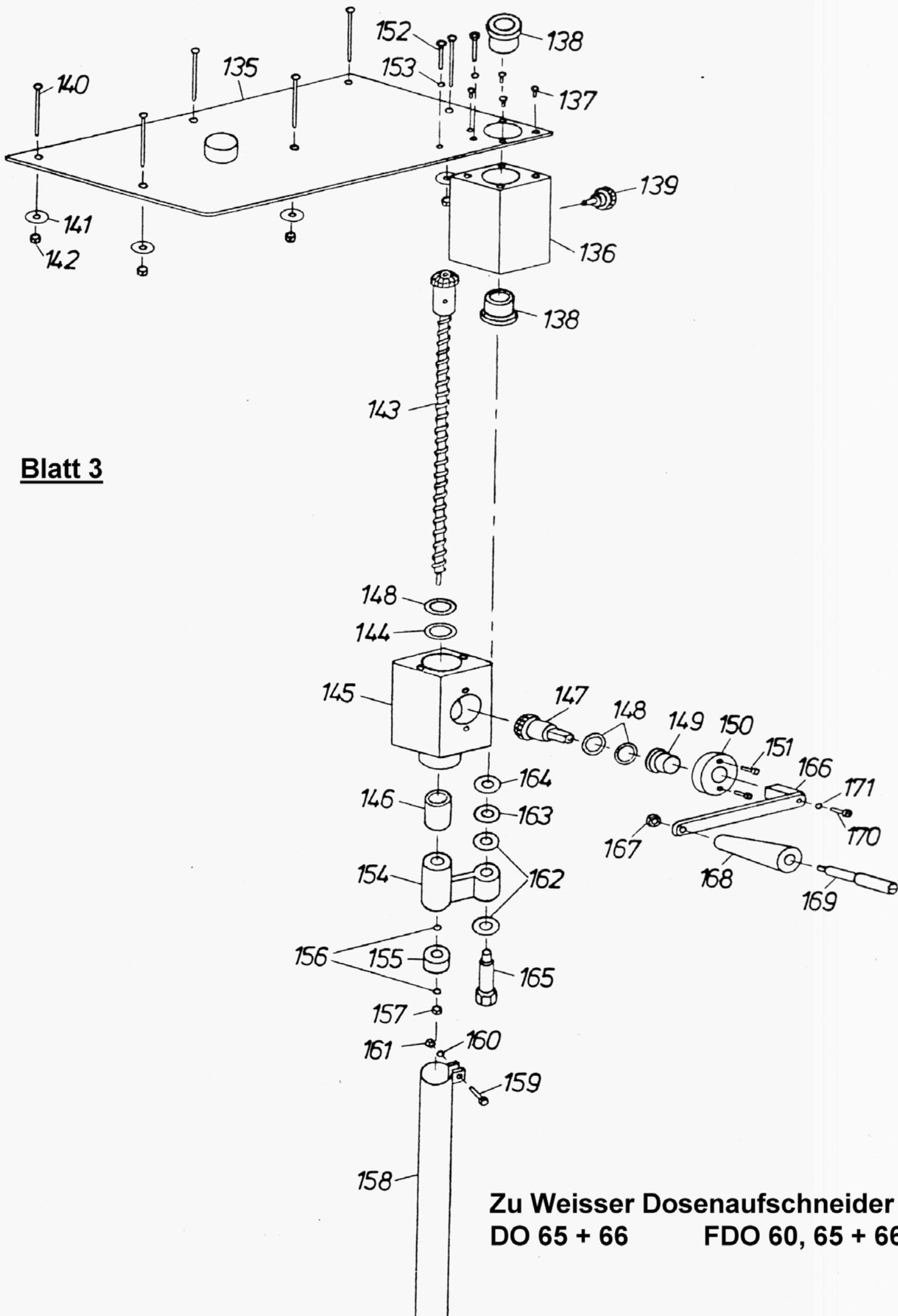


**Zu Weisser Dosenaufschneider  
DO 65 + 66      FDO 60, 65 + 66**

# Blatt 2

Zu Weisser Dosenaufschneider  
DO 65 + 66      FDO 60, 65 + 66





**Blatt 3**

**Zu Weisser Dosenaufschneider  
DO 65 + 66      FDO 60, 65 + 66**

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

# Elektro - Dokumentation

A

A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

G

G

H

H

## Weisser- Elektro-Dosenaufschneider Modell : DO 66/2

Diese Pläne sind auf einem CAD-System erstellt worden.  
Änderungen dürfen nur von der Firma Weisser  
vorgenommen werden!

Datum	14.07.2009
Zeit	10:34
Bearb.	Morgenthaler

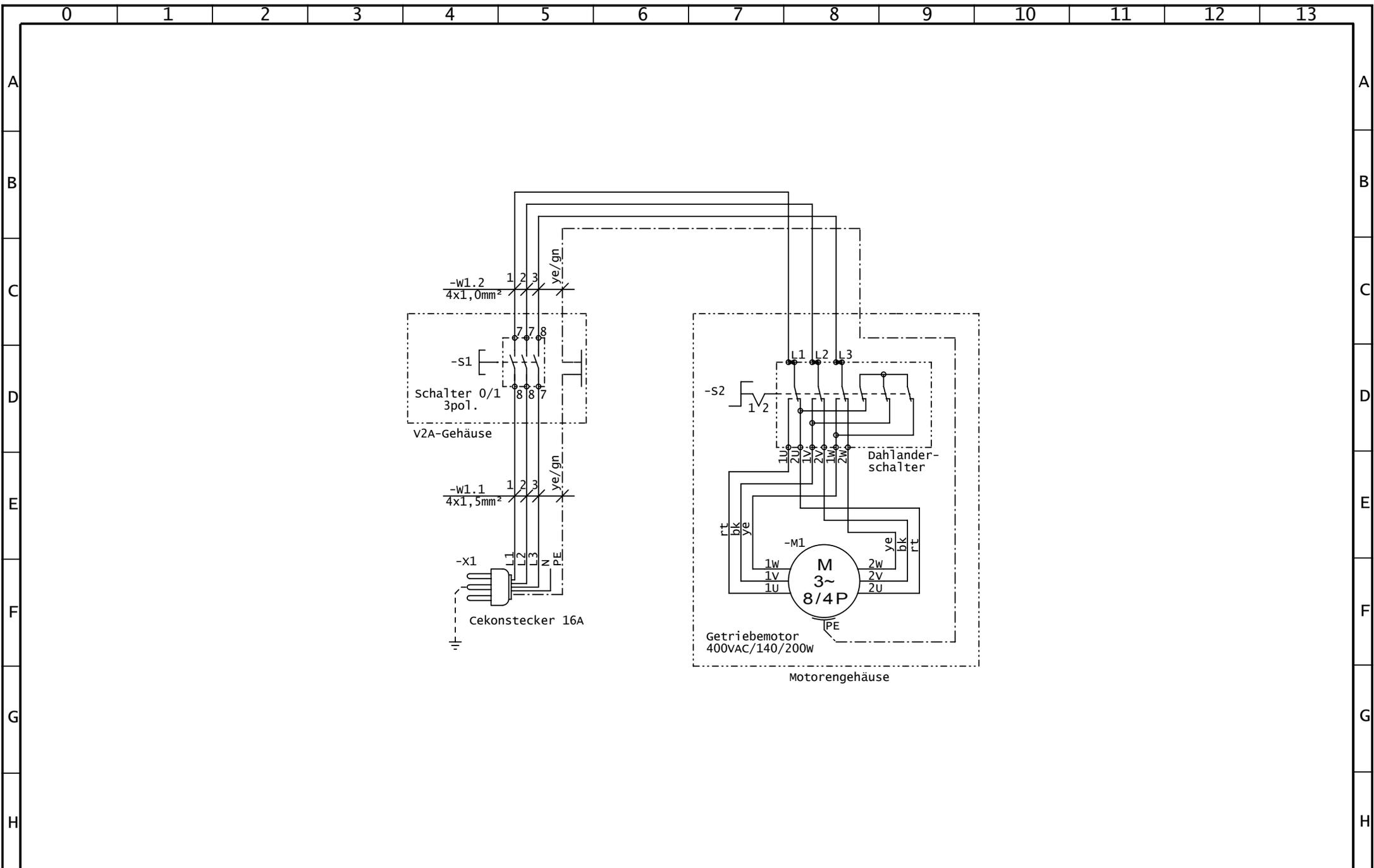
**weisser GmbH & Co. KG**  
**Maschinenbau &**  
**Großküchentechnik**

TeL. 07841 / 680190  
 Fax 07841 / 27771  
 Maienstraße 3  
 D-77880 Sasbach

Weisser-  
 Elektro-Dosenaufschneider  
 Modell : DO 66/2  
 200Watt / 400VOLT

Deckblatt

Blatt:  
 1 von 3



Datum	14.07.2009
Zeit	10:34
Bearb.	Morgenthaler

**Weisser GmbH & Co. KG**  
**Maschinenbau & Großküchentechnik**

Tel. 07841 / 680190  
 Fax 07841 / 27771  
 Maienstraße 3  
 D-77880 Sasbach

**Weisser-**  
**Elektro-Dosenaufschneider**  
 Modell : DO 66/2  
 200Watt / 400VOLT

Stromlaufplan

Blatt:  
 2 von 3

